

KROXX DF

1. POPIS VÝROBKU

Kroxx DF je navržen tak, aby lepil velmi pevně. V porovnání s ostatními kyanokryláty, překonává většinu produktů v rychlosti tuhnutí, v konečné pevnosti spoje a ve snadné použitelnosti na široké spektrum plastů a elastomerů.

2. POUŽITÍ

Například Nitrile, Neopren a přírodní kaučuky mohou být slepeny v 1-23 sekundách a spoje jsou dokonce odolnější než sám materiál. Plasty jako ABS, měkké PVC, Polyacetely, EPT a EVA jsou slepeny do 1-2 sekund a spoje jsou pevnější než lepené materiály. Kov jako ocel, hliník a mosaz, je lepen pod 5 sekund a pevnost spoje je kvalitnější než u ostatních výrobků nízké viskozity.

3. VLASTNOSTI NEVYTVRZENÉHO MATERIÁLU

Typ chemikálie	etyl-2-kyanakrylát
Barva	bezbarvé
Měrná hmotnost (g/cm ³)	1,06
Viskozita (cP)	2-5
Minimální pevnost v tahu (N/mm ²)	10
Úplné vytvrzení (h)	24
Bod vzplanutí (°C)	>85
Záruční doba (měsíc)	12
Teplota zpracování (°C)	-20 až +80

4. DOBA VYTVRZENÍ LEPIDLA

Průměrná rychlost vytvrzování (s)	
Porcelán	<10
Plast	<10
Guma	<5
Kov	<10

5. POKYNY K UŽITÍ

Proces lepení je velice rychlý, a proto se před lepením ujistěte, že obě části materiálu jsou správně zarovnané. Pokud je třeba slepit nerovný či porézní povrch, je nutné použít aktivační příměsi. Některé umělé materiály vyžadují primer. Ujistěte se, že části ke slepení jsou čisté, suché a nemastné. Lepidlo je aplikováno přímo z obalu. Naneste šetrně na jednu stranu slepovaného povrchu a přitlačte obě části pevně k sobě až do uplynutí doby vytvrzení.

V souladu s všeobecnými pravidly by mělo být použito kyanokrylátu v co nejmenším množství. Použití většího množství způsobí zpomalení tuhnutí a nižší pevnost.

6. USKLADNĚNÍ

Lepidlo by mělo být skladováno v chladné místnosti mimo sluneční světlo. Teplota 5 °C je optimální pro uskladnění.

7. VLIV VELIKOSTI SPÁR NA RYCHLOST TUHnutí

Kroxx sekundové lepidlo podává nejlepší výsledky při lepení dobře přiléhavých částí. Výrobek by měl být aplikován ve velice tenké vrstvě, aby byla zajištěna rychlá polymerizace a pevné slepení. Nadměrné mezery při lepení způsobí zpomalení tuhnutí. Kyanokrylátové aktivační příměsi by měli být použity k zrychlení procesu tuhnutí.

8. RYCHLOST TUHnutí A PODMÍNKY PROSTŘEDÍ

Kroxx sekundové lepidlo vyžaduje povrchovou vlhkost podkladu, aby se zahájil proces tuhnutí. Rychlost tuhnutí je snížena nízkými vlhkostrními podmínkami. Nízké teploty také mohou zpomalit proces tuhnutí. Všechny možnosti týkající se rychlosti tuhnutí jsou testovány při 21 °C.

9. ODOLNOST V PROSTŘEDÍ A TEPLTNÍ MAXIMUM - PEVNOST SPOJE

Kroxx sekundové lepidlo je vhodné pro použití do teploty 80 °C. Při teplotě 80 °C si lepení zachová přibližně 70 % pevnosti v porovnání jako při lepení za teploty 21 °C. Pevnost lepení při 100 °C bude přibližně 50 % z plné pevnosti jako při lepení za teploty 21 °C.

- TEPELNÉ STÁRNUTÍ

Kroxx sekundové lepidlo si udržuje přes 90% ze své pevnosti, když je zahřáno na 80 °C po 90 dní a pak testováno při 21 °C. Ohřívání na 100 °C a pak testování při 21 °C ubere přibližně 50 % počáteční pevnosti.

- CHEMICKÁ ODOLNOST A ODOLNOST VŮČI ROZPOUŠTEDLŮM

Kroxx sekundové lepidlo vykazuje výbornou chemickou odolnost vůči většině olejů a rozpouštědel včetně motorového oleje, olovnatého benzínu, ethanolu, propylalkoholu a freonům. Kyanokryláty postupem času nejsou odolné vůči vysoké vlhkosti.

10. ROZSAH ÚDAJŮ

Data obsažená v tomto informačním letáku jsou udávána v typických hodnotách a rozsahu. Hodnoty jsou založeny na aktuálních zkušebních datech a jsou ověřeny na obvyklých podkladech.

POZNÁMKY

Fakta zde uveřejněná jsou předkládána v dobré víře, že jsou spolehlivá, ale slouží pouze pro informaci. Kroxx Inc. a zástupci firmy nemohou převzít odpovědnost a ručit za výsledky dosažené použitím tohoto výrobku osobami, jejichž metody jsou mimo naši kontrolu. Je na uživateli určit vhodnost výrobků a metod použití či přípravy před upotřebením. Kromě toho uživatel je zodpovědný za sledování a přizpůsobení opatření na ochranu zdraví zaměstnanců a majetku při zacházení s výrobkem a při použití dalších produktů firmy Kroxx Inc.

PŘI PŘÍPADNÝCH DOTAZECH A PRO DOPORUČENÍ PROSÍM KONTAKTUJTE

Výhradní dovozce: Cassovia Efekt, spol. s r.o. Košice, Kavečianska 41, 040 01 Košice, Slovensko
Tel.: +421 557 997 997, Fax: +421 557 997 999, E-mail: kroxx@kroxx.cz, www.kroxx.eu

Dokument č.: 01-006-10 / Datum: 11-04-2006