

KROXX DF

1. POPIS VÝROBKU

Kroxx DF je navrhnutý tak, aby lepil veľmi pevne. V porovnaní s ostatnými kyanokrylátmi prekonáva väčšinu produktov v rýchlosti tuhnutia, v konečnej pevnosti spoja a v ľahkej použiteľnosti na široké spektrum plastov a elastomerov.

2. POUŽITIE

Napríklad nitril, neopren a prírodné kaučuky môžu byť zlepené v 1-23 sekundách a spoje sú dokonca odolnejšie než sám materiál. Plasty ako ABS, mäkké PVC, Polyacetely, EPT a EVA sú zlepené do 1-2 sekúnd a spoje sú pevnejšie než lepené materiály. Kovy ako oceľ, hliník a mosadz, sú zlepené za menej ako 5 sekúnd a pevnosť spoja je kvalitnejšia než v ostatných výrobkoch nízkej viskozity.

3. VLASTNOSTI NEVYTVRDNUTÉHO MATERIÁLU

Typ chemikálie	etyl-2-kyanopropanoát
Farba	bezfarebná
Merná hmotnosť (g/cm ³)	1,06
Viskozita (cP)	2-5
Pevnosť v ťahu (N/mm ²)	20
Úplné vytvrdnutie (h)	24
Bod vzplanutia (°C)	>85
Záručná doba (mesiac)	12
Teplota spracovania (°C)	-50 až +80

4. DOBA VYTVRDNUTIA LEPIDLA

Priemerná rýchlosť vytvrdnutia (s)	
Porcelán	<10
Plast	<10
Guma	<5
Kov	<10

5. POKYNY NA POUŽITIE

Proces lepenia je veľmi rýchly, a preto sa pred lepením uistite, že obe časti materiálu sú správne zarovnané. Ak je treba zlepíť nerovný či porézny povrch, je nutné použiť aktivačnú prímies. Niektoré umelé materiály vyžadujú primer. Uistite sa, že lepené diely sú čisté, suché a nezamastené. Lepidlo sa aplikuje priamo z obalu. Naneste šetrne na jednu stranu lepeného povrchu a prítlačte obe časti pevne k sebe až do uplynutia doby vytvrdnutia.

V súlade so všeobecnými pravidlami by malo byť použitie kyanokrylátu v čo najmenšom množstve. Použitie väčšieho množstva spôsobí spomalenie tuhnutia a nižšiu pevnosť.

6. USKLADNENIE

Lepidlo by malo byť skladované v chladnej miestnosti mimo slnečného žiarenia. Teplota 5 °C je optimálna na uskladnenie.

7. VPLYV VEĽKOSTI ŠKÁR NA RÝCHLOSŤ TUHNTIA

Kroxx sekundové lepidlo má najlepšie výsledky pri lepení dobre priliehavých častí. Výrobok by mal byť aplikovaný vo veľmi tenkej vrstve, aby bola zaistená rýchla polymerizácia a pevné zlepenie. Nadmerné medzery pri lepení spôsobia spomalenie tuhnutia. Kyanokrylátové aktivačné prímiesy by mali byť použité k urýchleniu procesu tuhnutia.

8. RÝCHLOSŤ TUHNTIA A PODMIENKY PROSTREDIA

Kroxx sekundové lepidlo vyžaduje povrchovú vlhkosť v podklade, aby začal proces tuhnutia. Rýchlosť tuhnutia je znížená nízkymi vlhkosťnými podmienkami. Nízke teploty taktiež môžu spomaliť proces tuhnutia. Všetky možnosti týkajúce sa rýchlosti tuhnutia sú testované pri 21 °C.

9. ODOLNOSŤ V PROSTREDÍ A TEPLTNÉ MAXIMUM - PEVNOSŤ SPOJA

Kroxx sekundové lepidlo je vhodné pre použitie do teploty 80 °C. Pri teplote 80 °C si lepenie zachová približne 70 % pevnosti v porovnaní ako pri lepení za teploty 21 °C. Pevnosť lepenia pri 100 °C bude približne 50 % z plnej pevnosti ako pri lepení za teploty 21 °C.

- TEPELNÉ STARNUTIE

Kroxx sekundové lepidlo si udržuje cez 90 % zo svojej pevnosti, keď je zahriate na 80 °C po 90 dní a potom je testované pri 21 °C. Ohrievanie na 100 °C uberie približne 50 % predchádzajúcej pevnosti.

- CHEMICKÁ ODOLNOSŤ A ODOLNOSŤ VOČI ROZPÚŠŤADLÁM

Kroxx sekundové lepidlo vykazuje výbornú chemickú odolnosť voči väčšine olejov a rozpúšťadiel vrátane motorového oleja, olovnatého benzínu, ethanolu, propylalkoholu a freonu. Kyanokryláty postupom času nie sú odolné voči vysokej vlhkosti.

10. ROZSAH ÚDAJOV

Data obsiahnuté v tomto informačnom letáku sú udávané v typických hodnotách a rozsahu. Hodnoty sú založené na aktuálnych zkušobných datach a sú overené na obvyklých podkladoch.

POZNÁMKA

Fakty tu uverejnené sú predkladané v dobrej viere, že sú spoľahlivé, ale slúžia len pre informáciu. Kroxx Inc. a zástupcovia firmy nemôžu prevziať zodpovednosť a ručiť za výsledky dosiahnuté použitím tohoto výrobku osobami, ktorých metódy sú mimo našej kontroly. Je na užívateľovi určiť vhodnosť výrobku a metódu použitia či prípravy pred upotrebením. Okrem toho užívateľ je zodpovedný za sledovanie a zabezpečenie opatrení na ochranu zdravia zamestnancov a majetku pri zaobchádzaní s výrobkom a pri použití ďalších produktov firmy Kroxx Inc.

PRI PRÍPADNÝCH OTÁZKACH A PRE DOPORUČENIA PROSÍM KONTAKTUJTE

Výhradný dovozca: Cassovia Efekt, spol. s r.o. Košice, Kavečianska 41, 040 01 Košice, Slovensko
Tel.: +421 557 997 997, Fax: +421 557 997 999, E-mail: kroxx@kroxx.sk, www.kroxx.eu

Dokument č.: 01-006-10 / Dátum: 11-04-2006